WEST CO-50

Coagulant

Le **WEST CO-50** est un coagulant liquide qui contient principalement de l'hydroxyde de sulfate de chlorure d'aluminium.

Dans le traitement des eaux, le **WEST CO-50** permet de réduire la turbidité et la demande chimique en oxygène dans l'effluent. Contrairement à l'alun liquide, le **WEST CO-50** affecte très peu l'alcalinité, n'est pas sensible à la température de l'eau et produit moins de boues.

Dans les procédés d'usines de pâtes et papiers, le **WEST CO-50** permet de fixer efficacement les colorants, les pigments et d'améliorer le drainage et la rétention.

CARACTÉRISTIQUES & AVANTAGES

- Très efficace pour contrôler la déposition organique sur les toiles de formation et les feutres
- Excellente alternative aux coagulants cationiques plus dispendieux tels que les polyamines, les polyimines ou les polydadmacs
- Ne nécessite pas d'équipement de dilution
- Sécuritaire sur les plastiques

MODE D'EMPLOI

Techniques

Pour le traitement des effluents ou des eaux de procédés, un dosage de 20 à 500 ppm est généralement nécessaire pour obtenir une bonne coagulation. Si le pH est inférieur à 4.0 ou supérieur à 10.0, il est recommandé de corriger le pH pour obtenir de meilleurs résultats. Des essais en bécher devraient être effectués pour vérifier et valider la concentration optimum.

Pour la fixation des colorants, des pigments, pour la rétention ou le drainage, on recommande d'alimenter le **WEST CO-50** à un dosage compris entre 3.0 à 15.0 kg par tonne de papier sec. Des mesures de charges et d'égouttage sont nécessaires pour optimiser l'utilisation du produit. Pour le contrôle de dépôts, un dosage de 3 à 8.0kg/tonne de papier sec permet généralement d'obtenir les résultats escomptés.

Lorsque le **WEST CO-50** est mélangé à de l'eau, il forme alors un précipité dans un délai de 30 à 45 minutes. Si le produit pur est légèrement dilué, il y aura alors formation d'un gel. Le produit devient alors inutilisable. Il ne faut donc pas diluer le produit avec de l'eau, hormis si l'on fait des essais en bécher.

VERSO ▶

WEST CO-50 COAGULANT

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Apparence	Liquide clair, ambre à incolore
Odeur	Inodore
Poids spécifique @ 20°C	1.18-1.28
Viscosité	Pas disponible
pH	2.1-3.1
Point d'éclair (TCC)	Pas disponible
Solubilité dans l'eau	Complète
Température d'auto inflammation	Pas disponible
Point d'ébullition	102°C
Point de congélation	-12°C
Techniques de mesure de concentration	Sans objet
Rinçage	Excellent

INCOMPATIBILITÉ

Bases fortes

ENTREPOSAGE

Conserver le récipient bien fermé. Garder dans un endroit frais et bien ventilé. Conserver à l'abri de la lumière directe du soleil.

FORMATS DISPONIBLES

		205L	1000L

Sans phosphate

IMPORTANT

Avant d'utiliser **WEST CO-50**, toujours s'assurer de bien lire et de suivre les instructions et les mesures de sécurité qui apparaissent sur l'étiquette et sur la fiche de données de sécurité (F.D.S.) du produit.

PREMIERS SOINS

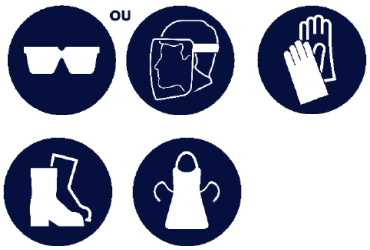
Contact avec les yeux
Rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. Obtenir immédiatement des soins médicaux.

Contact avec la peau
Enlever immédiatement tous les vêtements contaminés. Rincer à l'eau (ou se doucher). Laver les vêtements contaminés avant réutilisation. Obtenir immédiatement des soins médicaux.

Inhalation
Transporter la victime à l'extérieur et la maintenir dans une position où elle peut confortablement respirer. Pratiquer la respiration artificielle si la victime ne respire plus. Obtenir immédiatement des soins médicaux.

Ingestion
NE PAS faire vomir. Boire un ou deux verres d'eau. Appeler immédiatement un médecin ou un centre Antipoison. Ne jamais rien administrer par la bouche à une personne inconsciente.

PROTECTION PERSONNELLE



SIMDUT

West Penetone

MONTRÉAL
10,900 rue Sécant
Anjou, QC H1J 1S5
Tél.: 514-355-4660
Sans frais : 1 800-361-8927

EDMONTON
11411-160 Street
Edmonton, Alberta T5M 3T7
Tél.: 780-454-3919
Sans frais : 1 866-454-3919

www.westpenetone.com