



**Pour une protection maximale de votre usine, la prévention est la clé.**

## Services Techniques

- Évaluation des opérations
- Analyse des besoins spécifiques
- Installation, étalonnage et entretien des équipements
- Analyse et suivi des coûts
- Support à la documentation et aux procédures
- Visites de suivi programmées
- Rapports électroniques

## Formation

- Des formations sur mesure complètes et distinctes pour chaque employé. (Employés de la sanitation, maintenance, superviseurs/contremaîtres et contrôle qualité)
- Notre programme de formation continue assure des standards de salubrité constants et uniformes

## Équipement

À la fine pointe de la technologie et entièrement adaptés à vos besoins, nous offrons à notre clientèle des équipements fiables et faciles d'emploi en matière de dosage, d'application des produits et solutions chimiques, assurant ainsi une salubrité optimale et une réduction des coûts.

## Services exclusifs

- Audits préventifs et rapports détaillés
- Détection et élimination de biofilms
- Solutions enzymatiques sur demande

## Nettoyants/Dégraissers alcalins

Produits	Description	Caractéristiques
<b>GAMME ADHÈRE</b>	Notre gamme ADHÈRE est un ensemble de produits alcalins. Ils ont différentes caractéristiques propre à chacun, selon les besoins particuliers de vos installations.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• La formule "gel" adhère fortement aux surfaces pour un temps de contact très prolongé</li> <li>• Produits à très haute performance</li> </ul>
<b>GAMME FOAM-EZE</b>	La gamme FOAM-EZE est une série de nettoyants alcalins moussants, qui délogent les dépôts alimentaires qui adhèrent aux surfaces des équipements de transformation.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Formules avec ou sans chlore</li> <li>• Complètement soluble à l'eau</li> <li>• Alcalinité variable</li> </ul>
<b>SPÉCIAL #11 LBW-LF</b>	Spécialement conçu pour les tâches de nettoyage très difficiles, tels les fumoirs, les bouteilles retournables, les fours, les friteuses, les chaudrons chauffants, les moules à jambon, les pasteurisateurs pour le lait, les systèmes CIP, etc.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Très efficace en eau dure</li> <li>• Pénètre rapidement les dépôts</li> <li>• Compatible avec l'hypochlorite de sodium</li> </ul>

## Assainisseurs

Produits	Description	Caractéristiques
<b>BIOGUARD</b>	BIOGUARD est un assainisseur liquide à base d'acide peroxyacétique à forte mousse qui se rince aisément. Ce produit unique offre de nombreux avantages par rapport à l'ammonium quaternaire et au chlore conventionnels.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Liquide acide à forte mousse</li> <li>• Peu visqueux</li> <li>• Efficace sur un large spectre de microorganismes</li> <li>• Efficace sur les biofilms</li> </ul>
<b>FOAM IT</b>	FOAM-IT est un assainisseur d'amine quaternaire au fort pouvoir moussant, spécialement formulé pour la production de tapis de mousse.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Permet d'éliminer les bassins et les tapis de trempage des pieds</li> <li>• Chimiquement très stable</li> <li>• Actif en concentration suffisante tant que la mousse est visible</li> </ul>
<b>HYPER SAN</b>	HYPER SAN est utilisé comme un assainisseur sans rinçage (200 ppm) et ne présente aucun problème d'arrière-goût. Il n'affecte ni la couleur ou l'odeur du produit fini.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pas de résistance cellulaire accumulée</li> <li>• Efficace sur un large spectre de microorganismes</li> <li>• Efficace sur les biofilms – 1,6 % en 10 minutes à 800 PPM</li> </ul>
<b>TERAMINE NR</b> DIN: 02012294	TERAMINE NR est un puissant désinfectant liquide à base d'ammonium quaternaire. TERAMINE NR est un produit aux multiples usages: désinfection générale, trempe mains, assainissement des bottes, désinfection de surfaces dures dans l'industrie agroalimentaire.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Peu sensible aux variations de pH</li> <li>• Large spectre d'activité microbienne</li> <li>• Action assainissante prolongée</li> <li>• Sécuritaire pour les utilisateurs</li> </ul>

## Nettoyants acides

Produits	Description	Caractéristiques
<b>RIDSTONE</b>	RIDSTONE est un nettoyant acide très moussant, contenant des acides minéraux et des détergents spécialement choisis pour enlever les dépôts d'origine minérale.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sa mousse adhère très fortement aux surface verticales</li> <li>• Très efficace dans la restauration de surfaces d'aluminium</li> <li>• Très performant dans l'enlèvement des dépôts alcalins</li> </ul>
<b>WEDAC</b>	WEDAC est un produit de détartrage acide fortement moussant. Il est particulièrement utile pour enlever les dépôts calcaires sur les surfaces des équipements.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Soluble à l'eau</li> <li>• Très facile d'application au moyen de mousseurs</li> <li>• Pouvoir nettoyant très élevé</li> </ul>

## Produits spécialisés

Produits	Description	Caractéristiques
<b>GAMME BIO</b>	En faisant évoluer des produits classiques vers une version écologique performante, nous sommes persuadés d'apporter de réels changements pour l'environnement.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Certifiés Écologo depuis juillet 2008</li> <li>• Sans danger pour l'utilisateur et l'environnement</li> <li>• Biodégradables en moins de <b>28 jours</b></li> </ul>
<b>WEST FREEZER CLEANER</b>	WEST FREEZER CLEANER est un nettoyant à base d'alcool pour congélateur et chambre froide.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Base d'alcool éthylique</li> <li>• Basse viscosité</li> <li>• Sans résidu</li> </ul>
<b>WESTLUBE VI</b>	WESTLUBE VI est une nouvelle génération de lubrifiant de convoyeur spécialement formulé pour réduire la friction des convoyeurs industriels.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Soluble dans l'eau</li> <li>• Nettoie en même temps qu'il lubrifie</li> <li>• Propriété antistatique</li> </ul>



## Plus de 140 ANS de service et d'innovation

Chef de file mondial dans la création de produits nettoyants et d'assainissement sans danger pour l'environnement, **West Penetone** a gagné le respect de nombreux secteurs industriels par ses innovations et son expertise dans la résolution des problèmes les plus difficiles, quelle que soit la situation.

On retrouve les produits **West Penetone** dans des domaines aussi variés que l'industrie agroalimentaire, les pâtes et papiers, la pétrochimie, les transports, les mines, les supermarchés, l'imprimerie ainsi que l'industrie aérospatiale et militaire.

Avec ses problématiques particulières et ses exigences spécifiques, l'industrie agroalimentaire est un secteur auquel nous accordons une attention toute particulière. Notre longue expérience du milieu nous vaut une réputation enviable auprès de l'industrie des viandes, des produits laitiers, de l'embouteillage, de la transformation alimentaire et des fruits et légumes.



**WEST PENETONE INC.**  
Montréal • Toronto • Edmonton • Halifax  
1 800 361-8927 • [www.westpenetone.com](http://www.westpenetone.com)



# ΔCOLYTE

Le logiciel de gestion du nettoyage  
et de l'assainissement exclusif  
à West Penetone.

ΔCOLYTE s'occupe de:

- Vos tâches et procédures, pour chaque département
- La gestion des produits chimiques, leur dilution
- L'équipement d'application
- L'équipement de protection
- Vos rapports et alertes

Bref, une gestion complète de vos ÉCARTS...

*Ne craignez plus les inspections...*

Code	Nom anglais	Nom français	Nom espagnol
P-014	Cooling pot	Marmes	ora

- Produits de nettoyage et d'assainissement
- Étapes de la procédure
- Protection personnelle
- Équipements de nettoyage



**MONTRÉAL**  
10,900 rue Sécant  
Anjou, Québec H1J 1S5  
Tél.: 514-355-4660  
Sans frais : 1 800-361-8927

**EDMONTON**  
11411-160 Street  
Edmonton, Alberta T5M 3T7  
Tél.: 780-454-3919  
Sans frais : 1 866-45--3919

[www.westpenetone.com](http://www.westpenetone.com)



Solutions de nettoyage  
et d'assainissement  
pour l'industrie  
agroalimentaire

