

**Pour une protection maximale de votre supermarché, la prévention est la clé.**

### Services Techniques

- Évaluation des opérations
- Analyse des besoins spécifiques
- Installation, calibration et entretien des équipements
- Analyse et suivi des coûts
- Support à la documentation et aux procédures
- Visites de suivi programmées
- Rapports électroniques

### Formation

- Des formations sur mesure complètes et distinctes pour chaque employé. (Employés de la sanitation, maintenance et contrôle qualité)
- Notre programme de formation continue assure des standards de salubrité constants et uniformes

### Équipement

À la fine pointe de la technologie et entièrement adaptés à vos besoins, nous offrons à notre clientèle des équipements fiables et faciles d'emploi en matière de dosage, d'application des produits et solutions chimiques, assurant ainsi une salubrité optimale et une réduction des coûts.

### Services exclusifs

- Audits préventifs et rapports détaillés
- Détection et élimination de biofilms
- Solutions enzymatiques

## Nettoyants/Dégraisseurs

Produits	Description	Caractéristiques
<b>FOAMEZE ULTRA</b>	FOAM-EZE ULTRA est un dégraissant alcalin concentré qui pénètre et soulève une grande variété de saletés, d'huiles, de graisses et de protéines.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ne contient pas de chlore</li> <li>• Complètement soluble à l'eau</li> <li>• Très moussant</li> </ul>
<b>FOAMEZE C-100 ULTRA</b>	FOAM-EZE C-100 ULTRA est un dégraissant alcalin concentré chloré conçu spécialement pour l'industrie alimentaire. Il pénètre et soulève une grande variété de saletés, d'huiles, de graisses et de protéines.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• La mousse adhère fortement aux surfaces</li> <li>• Très moussant</li> <li>• Très concentré</li> </ul>
<b>NETTOYANT À CASSEROLES WEST ULTRA</b>	Le nettoyant à casseroles WEST ULTRA est un savon pour la vaisselle haute performance qui est soluble à l'eau chaude, froide, douce ou dure et qui ne laisse aucun résidu gras.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Facile à rincer et ne laisse pas de stries</li> <li>• Protège contre le ternissement et la corrosion</li> <li>• pH 9</li> </ul>

## Assainisseurs

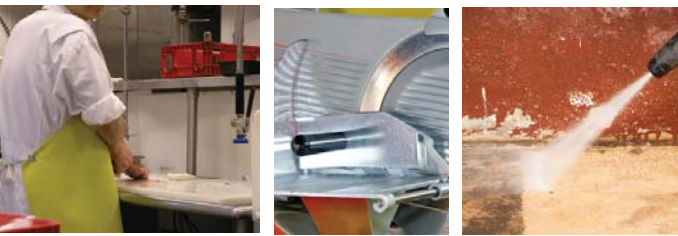
Produits	Description	Caractéristiques
<b>WESQUAT</b>	WESTQUAT est un assainisseur à base d'ammonium quaternaire, à grande puissance destiné à l'industrie alimentaire. Il ne requiert aucun rinçage à 200 ppm après son application.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Non corrosif et non volatile</li> <li>• Large spectre d'activité</li> <li>• Action assainissante prolongée</li> </ul>

## Nettoyants acides

Produits	Description	Caractéristiques
<b>PENBLAST BIO-LF</b>	PENBLAST BIO-LF est un produit de détartrage acide à faible mousse. Les ingrédients acides qu'il contient sont d'origine organique et ne contiennent aucun phosphore. Il est particulièrement utile pour enlever les dépôts calcaires sur les surfaces des équipements.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pouvoir de détartrage très élevé</li> <li>• Ingrédient acide organique</li> <li>• Très facile d'application</li> </ul>

## Produits divers

Produits	Description	Caractéristiques
<b>BIO-COMPACT R</b>	BIO-COMPACT-R est une bioformulation unique, prête à utiliser, conçue pour la désodorisation des systèmes de compaction des déchets.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Formule bactérienne hautement concentrée</li> <li>• Sécuritaire pour l'environnement</li> <li>• Prêt à être utilisé</li> </ul>
<b>ENVIRO-TRAP</b>	ENVIRO TRAP ne contient que de microorganismes non pathogènes et biodégradables qui transforment les déchets organiques en eau et dioxyde de carbone (CO <sub>2</sub> ) et élimine les odeurs dans les trappes à gras ainsi que dans les drains et canalisations.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Certifié Ecologo</li> <li>• S'attaque directement à la source des odeurs</li> <li>• Mélange de spores multiples</li> </ul>
<b>NETTOYANT À FOUR WEST</b>	Le NETTOYANT À FOUR WEST est spécialement conçu pour enlever les graisses incrustées, les dépôts de carbone et les huiles accumulées dans les fours, les rôtissoires et autres équipements de cette nature.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Alcalinité élevée</li> <li>• Pénètre rapidement les dépôts</li> <li>• S'utilise à froid</li> </ul>
<b>SAVON À MAINS DOUX CASTILE</b>	Le SAVON À MAINS DOUX CASTILE est un doux nettoyant pour les mains, additionné de glycérine et d'émollients concentrés.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contient plusieurs émoullissants</li> <li>• Empêche les mains de sécher et se fendiller</li> <li>• Contient des agents antibactériens efficaces</li> </ul>
<b>SAVON À MAINS WEST</b>	SAVON À MAINS WEST est un savon à mains qui possède des qualités nettoyantes exceptionnelles tout en étant extrêmement doux.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• pH neutre</li> <li>• Odeur légère et agréable</li> <li>• Contient des agents antibactériens efficaces</li> </ul>
<b>WEST C.B.W.</b>	WEST C.B.W. est un nettoyant alcalin chloré conçu spécialement pour nettoyer et blanchir les planches de découpe dans le département des viandes.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sans solvant</li> <li>• Économique et très puissant</li> <li>• Mousse modérée</li> </ul>



## Plus de 125 ANS de service et d'innovation

Chef de file mondial dans la création de produits nettoyants et d'assainissement sans danger pour l'environnement, **West Penetone** a gagné le respect de nombreux secteurs industriels par ses innovations et son expertise dans la résolution des problèmes les plus difficiles, quelle que soit la situation.

On retrouve les produits **West Penetone** dans des domaines aussi variés que l'industrie agroalimentaire, les pâtes et papiers, la pétrochimie, les transports, les mines, les supermarchés, l'imprimerie ainsi que l'industrie aérospatiale et militaire.

Avec ses problématiques particulières et ses exigences spécifiques, l'industrie des supermarchés est un secteur auquel nous accordons une attention toute particulière. Notre longue expérience du milieu nous vaut une réputation enviable auprès des plus grands joueurs du domaine et ce, au niveau national.



**WEST PENETONE INC.**  
Montréal • Toronto • Edmonton • Halifax  
1 800 361-8927 • [www.westpenetone.com](http://www.westpenetone.com)



## Programme intégré sur mesure

- Service personnalisé par une équipe dédiée
- Produits développés selon vos besoins
- Équipements haute performance
- Formation personnalisée, par département
- Affiches de procédures en magasins, codes de couleur et de numérotation
- Inspections sur place pour assurer et maintenir un niveau d'hygiène élevé
- Système de rapports de visites informatisés

## Gage de qualité

- Produits sécuritaires, efficaces, adaptés à vos besoins et respectueux de l'environnement
- Etudes d'analyse réalisées par des laboratoires de recherche indépendants
- Certification Ecologo™ pour la ligne Bio-Logic
- Contrôle qualité interne



**MONTRÉAL**  
10,900 rue Sécant  
Anjou, Québec H1J 1S5  
Tél.: 514-355-4660  
Sans frais : 1 800-361-8927

**EDMONTON**  
11411-160 Street  
Edmonton, Alberta T5M 3T7  
Tél.: 780-454-3919  
Sans frais : 1 866-45-3919

[www.westpenetone.com](http://www.westpenetone.com)



## Solutions de nettoyage et d'assainissement pour les supermarchés

