

PLUS DE 125 ANS DE SERVICE ET D'INNOVATION

West Penetone s'est donné pour mission de fournir à l'industrie des produits chimiques désinfectants et nettoyants répondant aux plus hauts standards de l'industrie.

Pour y arriver, West Penetone a considérablement investi en R-D afin de se maintenir à l'avant-garde du marché tout en répondant aux nouvelles exigences en matière de sécurité et d'environnement.

Nous vous proposons une solution novatrice dans le respect des normes concernant la performance d'innocuité des produits finis, la sécurité des employés, le respect de l'environnement et l'optimisation des coûts des programmes chimiques.

L'industrie laitière est l'un des secteurs d'activité auxquels nous accordons une attention toute particulière. Notre longue expérience du milieu nous vaut une réputation enviable auprès de l'industrie.

Découvrez comment nous pouvons assurer la salubrité de vos installations tout en contrôlant efficacement vos coûts.



LA MEILLEURE CHIMIE pour l'industrie laitière

Les normes rigoureuses et spécialisées pour effectuer le nettoyage et l'entretien dans l'industrie agricole exigent des produits hautement efficaces. Chez West Penetone, nous avons toujours rencontré ces exigences avec une gamme de produits innovants et une équipe de spécialistes qui comprennent les besoins spécifiques de l'industrie. Comme la demande pour des produits plus respectueux de l'environnement est constante, West Penetone livre de nouvelles percées pour la performance des produits et la sécurité de l'environnement et des utilisateurs.

Nous soutenons notre engagement avec l'un des meilleurs services à la clientèle et de soutien à l'industrie, y compris les représentants hautement qualifiés et l'assistance technique sur vos lieux.



MONTRÉAL

10,900 rue Sécant
Anjou, Québec H1J 1S5
Tél.: 514-355-4660
Sans frais : 1 800-361-8927

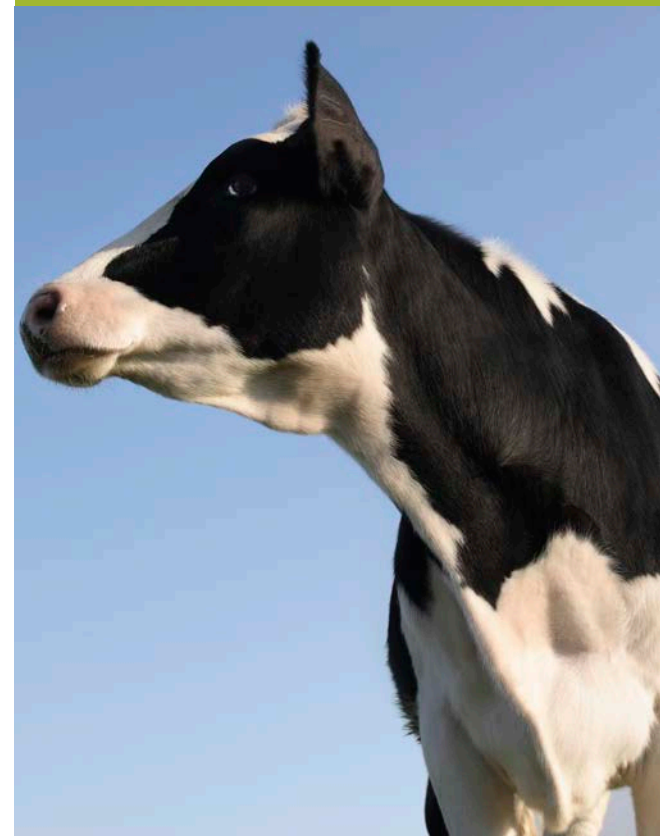
EDMONTON

11411-160 Street
Edmonton, Alberta T5M 3T7
Tél.: 780-454-3919
Sans frais : 1 866-454-3919

www.westpenetone.com



Découvrez notre
**programme complet
de nettoyage et de désinfection**
pour les fermes laitières

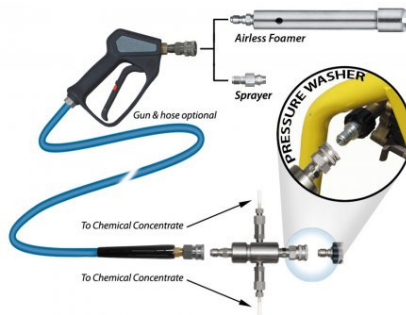


**Votre ressource en
solution de nettoyage**



Des connaissances qui font toute la différence

- Désinfectants efficaces contre bactéries et virus
- Programme de salubrité à la ferme
- Recherche et développement
- Formation spécialisée
- Gestion de crise
- Revue des opérations
- Produits certifiés Écologo
- Programme de réduction de coûts
- Service personnalisé
- Équipements de pointe



Produits pour lisier et litière

Produits	Description
Lisyme 40 Produit enzymatique pour lisier	LISYME 40 est mélange d'enzymes et de bactéries non pathogènes, spécialement formulé pour le traitement curatif, le démarrage et la maintenance des fosses à lisiers. Assure la dégradation des résidus organiques. Assure la liquéfaction et l'homogénéisation des lisiers. Assure la réduction des odeurs par réduction des émanations d'ammoniac.
Ammozyme Produit enzymatique pour litière	AMMOZYME est une combinaison d'agents chimiques et biologiques pour une action directe d'absorption de l'humidité et la diminution des émanations d'ammoniac des litières.
Lityme Produit enzymatique pour litière	LITYME est mélange d'enzymes, de bactéries non pathogènes et d'algues, spécialement formulé pour l'utilisation maximum des litières. LITYME assure une hygiène optimale des litières.

Nettoyants/Dégraissseurs

Produits	Description	Caractéristiques
ADHÈRE CPM	Nettoyant alcalin chloré haute performance qui crée un gel au contact de l'eau froide. Conçu pour éliminer les dépôts organiques tenaces sur les équipements des fermes laitières.	<ul style="list-style-type: none"> • Mousse très abondante • Viscosité basse avant la dilution • Produit à très haute performance • Peut s'utiliser dans des systèmes de moussage à air comprimé ou à aspiration d'air
ADHÈRE FO	Produit alcalin qui forme un gel lorsque mis en solution dans l'eau. Lorsqu'appliqué en mousse avec l'équipement approprié, ADHÈRE FO affiche une adhérence presque illimitée sur les surfaces verticales et inclinées.	<ul style="list-style-type: none"> • Ne contient pas de chlore • Alcalinité modérée • Peu corrosif sur les métaux fragiles tels l'aluminium, les métaux galvanisés, le bronze, etc.
FOAM-EZE	FOAM-EZE est un nettoyant alcalin à mousse abondante, qui déloge les dépôts qui adhèrent aux surfaces, et qui résistent au rinçage même à l'eau chaude à haute pression.	<ul style="list-style-type: none"> • Ne contient pas de chlore • Peu corrosif sur les métaux fragiles tels l'aluminium, les métaux galvanisés, le bronze, etc.

Désinfectants/Assainisseurs

Produits	Description	Caractéristiques
GLUQUAT 2 DIN 02350009	Désinfectant neutre de première qualité, à base d'ammonium quaternaire de 5 ^e génération (20%), utilisé pour la désinfection des porcheries, des camions de transport d'animaux et des équipements. <i>Efficace contre les agents pathogènes à 0,4% (1:250)</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Contient 7,5% de glutaraldehyde et 20% d'ammonium quaternaire • Non corrosif • Peut-être mélangé au Propylène Glycol pour utilisation en basse température
GLUQUAT 300 DIN 02449234	GLUQUAT 300 est un désinfectant non corrosif à base de glutaraldéhyde et d'ammonium quaternaire utilisé pour l'assainissement de bâtiments agricoles et horticoles tels les porcheries, les couvoirs, les poulaillers, les abris pour animaux et les équipements agricoles. <i>Efficace contre les agents pathogènes à 0,5% (1:200)</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Contient 12,5% de glutaraldehyde et 6,7% d'ammonium quaternaire • Le plus économique sur le marché • Peut être utilisé en mousse, dans les systèmes de pulvérisation manuels ou de désinfection aérienne • Effet résiduel de longue durée

**Efficace contre: la salmonelle, le pseudomona, le staphylococcus aureus et autres, en présence de 5% de matières organiques.*

Produits pour systèmes d'abreuvement

Produits	Description	Caractéristiques
DICHLOROSAN A+B	Assainisseur à base de dioxyde de chlore utilisé pour désinfecter les lignes d'eau. Idéal pour utilisation en présence d'animaux, les traitements préventifs ou les traitements choc en cas de crise. Plus efficace que le chlore ou le peroxyde d'hydrogène.	<ul style="list-style-type: none"> • Prévent le blocage et l'accumulation de dépôts minéraux et organiques • Efficace contre les virus et agents pathogènes de l'eau • Augmente la productivité
FOAMCHEK	FOAMCHEK est un produit de nettoyage acide non moussant, spécialement destiné à déloger les dépôts calcaires (pierre de lait, tartre, etc.) dans les systèmes de transformation alimentaire nettoyables par circulation (C.I.P.). Incluant : tuyauteries, cuves nettoyées au moyen de gicleurs, de pasteurisateurs à plaques ou à tubes, cuves de fermentation, bassins de caillage, conduit d'eau, etc.	<ul style="list-style-type: none"> • Peu visqueux • Odeur très douce • Acidité modérée • Très efficace • Peu corrosif
HYPER O	Solution d'acide peracétique conçue pour l'assainissement et le traitement de l'eau. HYPER O élimine le tartre et les dépôts de minéraux et organiques.	<ul style="list-style-type: none"> • Liquide acide non-moussant • Biodegradable • Efficace sur un large spectre de microorganismes
PREMISE ACIDE	Nettoyant acide hautement concentré et peu moussant spécialement conçu pour enlever les dépôts minéraux et organiques dans les systèmes d'eau.	<ul style="list-style-type: none"> • Enlève les dépôts minéraux • Solution économique pour traitement choc • Facile à utiliser par injection avec un médicamenteur (1-2%)
QUADRACID	Acidifiant conçu pour contrôler le pH de l'eau. Il est composé d'un acide inorganique et de trois acides organiques. Sa composition permet d'obtenir le pH approprié pour une qualité d'eau optimale et ce, de manière rapide et efficace.	<ul style="list-style-type: none"> • Composé de quatre acides : phosphorique, citrique, lactique et formique • Produit à très haute performance • Non moussant • Très concentré • Optimisation de la qualité de l'eau
WEST ACID R No. d'enregistrement de la loi des aliments du bétail: 982969	Acidifiant spécialement formulé pour fournir un taux de conversion alimentaire maximum. Sa composition de 3 acides permet d'obtenir le pH approprié pour une santé animale optimale.	<ul style="list-style-type: none"> • Composé de trois acides : phosphorique, lactique et formique • Produit à très haute performance • Non moussant • Très concentré