

## PLUS DE 125 ANS DE SERVICE ET D'INNOVATION

West Penetone s'est donné pour mission de fournir à l'industrie des produits chimiques désinfectants et nettoyants répondant aux plus hauts standards de l'industrie.

Pour y arriver, West Penetone a considérablement investi en R-D afin de se maintenir à l'avant-garde du marché tout en répondant aux nouvelles exigences en matière de sécurité et d'environnement.

Nous vous proposons une solution novatrice dans le respect des normes concernant la performance d'innocuité des produits finis, la sécurité des employés, le respect de l'environnement et l'optimisation des coûts des programmes chimiques.

L'industrie avicole est l'un des secteurs d'activité auxquels nous accordons une attention toute particulière. Notre longue expérience du milieu nous vaut une réputation enviable auprès de l'industrie.

**Découvrez comment nous pouvons assurer la salubrité de vos installations tout en contrôlant efficacement vos coûts.**



### LA MEILLEURE CHIMIE pour l'industrie avicole

Les normes rigoureuses et spécialisées pour effectuer le nettoyage et l'entretien dans l'industrie agricole exigent des produits hautement efficaces. Chez West Penetone, nous avons toujours rencontré ces exigences avec une gamme de produits innovants et une équipe de spécialistes qui comprennent les besoins spécifiques de l'industrie. Comme la demande pour des produits plus respectueux de l'environnement est constante, West Penetone livre de nouvelles percées pour la performance des produits et la sécurité de l'environnement et des utilisateurs.

**Nous soutenons notre engagement avec l'un des meilleurs services à la clientèle et de soutien à l'industrie, y compris les représentants hautement qualifiés et l'assistance technique sur vos lieux.**



**MONTRÉAL**  
10,900 rue Sécant  
Anjou, Québec H1J 1S5  
Tél.: 514-355-4660  
Sans frais : 1 800-361-8927

**EDMONTON**  
11411-160 Street  
Edmonton, Alberta T5M 3T7  
Tél.: 780-454-3919  
Sans frais : 1 866-454-3919

[www.westpenetone.com](http://www.westpenetone.com)



Découvrez notre  
**programme complet**  
de nettoyage et de désinfection  
pour les fermes avicoles

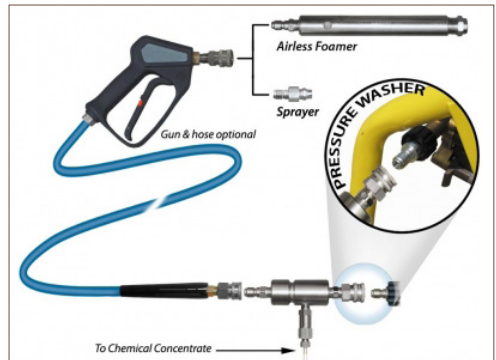


**Votre ressource en  
solution de nettoyage**



# Des connaissances qui font toute la différence

- Désinfectants efficaces contre bactéries et virus
- Programme de salubrité à la ferme
- Recherche et développement
- Formation spécialisée
- Gestion de crise
- Revue des opérations
- Produits certifiés Écologo
- Programme de réduction de coûts
- Service personnalisé
- Équipements de pointe



## Nettoyants/Dégraissseurs

Produits	Description	Caractéristiques
<b>ADHÈRE CPM</b>	Nettoyant alcalin chloré haute performance qui crée un gel au contact de l'eau froide. Conçu pour éliminer les dépôts organiques tenaces sur les équipements, les bâtiments, les couvoirs et les usines de fermentation des œufs.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nettoyant à rendement supérieur</li> <li>• Peut être utilisé en mousse ou par pulvérisation</li> <li>• Forte adhérence sur les surfaces verticales</li> <li>• Aussi efficace à faible concentration</li> </ul>
<b>ADHÈRE FO</b>	Produit alcalin qui forme un gel lorsque mis en solution dans l'eau. Lorsqu'appliqué en mousse avec l'équipement approprié, ADHÈRE FO affiche une adhérence presque illimitée sur les surfaces verticales et inclinées.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ne contient pas de chlore</li> <li>• Alcalinité modérée</li> <li>• Peu corrosif sur les métaux fragiles tels l'aluminium, les métaux galvanisés, le bronze, etc.</li> </ul>
<b>PREMISE HYPOX</b>	Nettoyant à base de peroxyde d'hydrogène stabilisé, très concentré et très moussant. Il pénètre et soulève une grande variété de saletés organiques et minérales que l'on retrouve principalement sur les équipements et dans les bâtiments.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Le pH acide est très efficace sur les dépôts minéraux</li> <li>• Pour systèmes de moussage manuel ou à air comprimé</li> </ul>

## Désinfectants/Assainisseurs

Produits	Description	Caractéristiques
<b>GLUQUAT 2</b> DIN 02350009	Désinfectant d'ammonium quaternaire (20%) de 5e génération et de glutaraldéhyde (7.5%) utilisé pour la désinfection de bâtiments agricoles et horticoles tels les porcheries, les couvoirs, les poulaillers, les abris pour animaux, les équipements agricoles et les camions de transport d'animaux. <i><sup>1</sup> Efficace contre les agents pathogènes à 0,4% (1:250)</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contient 7,5% de glutaraldehyde et 20% d'ammonium quaternaire</li> <li>• Non corrosif</li> <li>• Peut-être mélangé au Propylène Glycol pour utilisation en basse température</li> </ul>
<b>GLUQUAT 300</b> DIN 02449234	GLUQUAT 300 est un désinfectant non corrosif utilisé pour l'assainissement de bâtiments agricoles et horticoles tels les porcheries, les couvoirs, les poulaillers, les abris pour animaux et les équipements agricoles. <i><sup>2</sup> Efficace contre les agents pathogènes à 0,5% (1:200)</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contient 12,5% de glutaraldehyde et 6,7% d'ammonium quaternaire</li> <li>• Le plus économique sur le marché</li> <li>• Peut être utilisé en mousse, dans les systèmes de pulvérisation manuels ou de désinfection aérienne</li> <li>• Effet résiduel de longue durée</li> </ul>
<b>HYPER O</b>	HYPER O est une solution d'acide peracétique conçue pour assainir les surfaces et l'équipement des bâtiments de ferme et le traitement de l'eau. HYPER O élimine le tartre et les dépôt de minéraux et organiques.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Liquide acide non-moussant</li> <li>• Biodegradable</li> <li>• Efficace sur un large spectre de microorganismes</li> </ul>

Efficace contre: la salmonelle<sup>1,2</sup>, le pseudomona<sup>1,2</sup>, la laryngotrachéite infectieuse aviaire<sup>1</sup>, le staphylococcus aureus<sup>1,2</sup> et autres, en présence de 5% de matières organiques.

## Produits pour systèmes d'abreuvement

Produits	Description	Caractéristiques
<b>DICHLOROSAN A+B</b>	Assainisseur à base de dioxyde de chlore utilisé pour traiter les lignes d'eau. Idéal pour utilisation en présence d'animaux, les traitements préventifs ou les traitements choc en cas de crise. Plus efficace que le chlore ou le peroxyde d'hydrogène.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Préviens la formation de biofilms, le blocage ou l'accumulation de dépôts minéraux</li> <li>• Efficace contre les virus et agents pathogènes de l'eau</li> <li>• Augmente la productivité</li> </ul>
<b>HYPER O</b>	Solution d'acide peracétique conçue pour l'assainissement et le traitement de l'eau. HYPER O élimine le tartre et les dépôt de minéraux et organiques.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Liquide acide non-moussant</li> <li>• Biodegradable</li> <li>• Efficace sur un large spectre de microorganismes</li> </ul>
<b>PREMISE ACIDE</b>	Nettoyant acide hautement concentré et peu moussant spécialement conçu pour enlever les dépôts minéraux et organiques dans les systèmes d'eau entre les lots.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Enlève les dépôts minéraux et les biofilms</li> <li>• Solution économique pour traitement choc</li> <li>• Facile à utiliser par injection avec un médicamenteur (1-2%)</li> </ul>
<b>PREMISE DÉSINFECTANT</b>	Assainisseur à base d'iode spécialement conçu pour les systèmes d'abreuvoir dans les bâtiments avicoles. Sécuritaire pour les humains et les animaux, aux dilutions recommandées.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Efficace en eau froide et en présence de matières organiques</li> <li>• Maintient son efficacité en eau dure</li> <li>• Agit rapidement</li> </ul>
<b>QUADRACID</b>	Acidifiant conçu pour contrôler le pH de l'eau. Il est composé d'un acide inorganique et de trois acides organiques. Sa composition permet d'obtenir le pH approprié pour une qualité d'eau optimale et ce, de manière rapide et efficace.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Composé de quatre acides : phosphorique, citrique, lactique et formique</li> <li>• Produit à très haute performance</li> <li>• Non moussant</li> <li>• Très concentré</li> <li>• Optimisation de la qualité de l'eau</li> </ul>
<b>WEST ACID R</b> No. d'enregistrement de la loi des aliments du bétail: 982969	Nettoyant spécialement formulé pour fournir un taux de conversion alimentaire maximum. Sa composition de 3 acides permet d'obtenir le pH approprié pour une santé animale optimale.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Composé de trois acides : phosphorique, lactique et formique</li> <li>• Produit à très haute performance</li> <li>• Non moussant</li> <li>• Très concentré</li> </ul>