



Pour une protection maximale de votre usine, la prévention est la clé.

Services Techniques

- Évaluation des opérations
- Analyse des besoins spécifiques
- Installation, calibration et entretien des équipements
- Analyse et suivi des coûts
- Support à la documentation et aux procédures
- Visites de suivi programmées
- Rapports électroniques

Formation

- Des formations sur mesure complètes et distinctes pour chaque employé. (Employés de la sanitation, maintenance, superviseurs/contremaîtres et contrôle qualité)
- Notre programme de formation continue assure des standards de salubrité constants et uniformes

Équipement

À la fine pointe de la technologie et entièrement adaptés à vos besoins, nous offrons à notre clientèle des équipements fiables et faciles d'emploi en matière de dosage, d'application des produits et solutions chimiques, assurant ainsi une salubrité optimale et une réduction des coûts.

Services exclusifs

- Audits préventifs et rapports détaillés
- Détection et élimination de biofilms
- Solutions enzymatiques

Nettoyants/Dégraissants alcalins

Produits	Description	Caractéristiques
FOAMEZE	FOAM-EZE est un nettoyant alcalin à mousse abondante, qui délorge les dépôts alimentaires qui adhèrent aux surfaces des équipements de transformation.	<ul style="list-style-type: none"> • Ne contient pas de chlore • Complètement soluble à l'eau • Alcalinité modérée
FOAMEZE HC	Produit à haute performance destiné aux dépôts très réfractaires tels : les débris cuits ou séchés sur les surfaces, les dépôts d'origine animale et végétale et autres débris fortement adhérents.	<ul style="list-style-type: none"> • Produit à haute performance pour les tâches difficiles • La mousse formée adhère fortement aux surfaces pour un temps de contact prolongé • Ne contient aucun solvant
FOAMEZE C-100	Produit à haute performance destiné aux dépôts protéiques qui subsistent sur les surfaces, même après les nettoyages aux produits alcalins ou enzymatiques.	<ul style="list-style-type: none"> • Contient du chlore sous forme d'hypochlorite de sodium • Alcalinité caustique modérée • Viscosité basse
ADHÈRE CPM	ADHÈRE CPM est un produit alcalin chloré dont la caractéristique unique est sa capacité à former un gel lorsque mis en solution dans l'eau.	<ul style="list-style-type: none"> • Le gel formé adhère fortement aux surfaces pour un temps de contact très prolongé • Produit à très haute performance
SPÉCIAL #11	Spécialement conçu pour les tâches de nettoyage très difficiles, tels les fumoirs, les bouteilles retournables, les fours, les friteuses, les chaudrons chauffants, les moules à jambon, les pasteurisateurs pour le lait, etc.	<ul style="list-style-type: none"> • Très efficace en eau dure • Pénètre rapidement les dépôts • Compatible avec l'hypochlorite de sodium

Assainisseurs

Produits	Description	Caractéristiques
HYPER SAN	HYPER SAN est utilisé comme un assainisseur sans rinçage (200 ppm) et ne présente aucun problème d'arrière-goût. Il n'affecte ni la couleur ou l'odeur du produit fini.	<ul style="list-style-type: none"> • Pas de résistance cellulaire accumulée • Efficace sur un large spectre de microorganismes • Efficace sur les biofilms – 1,6 % en 10 minutes à 800 PPM
FOAM IT	FOAM-IT est un assainisseur d'amine quaternaire au fort pouvoir moussant, spécialement formulé pour la production de tapis de mousse.	<ul style="list-style-type: none"> • Permet d'éliminer les bassins et les tapis de trempage des pieds • Chimiquement très stable • Actif en concentration suffisante tant que la mousse est visible
WESTAMINE	WESTAMINE est un liquide assainisseur quaternaire à grande puissance qui ne requiert aucun rinçage aux dilutions recommandées d'utilisation.	<ul style="list-style-type: none"> • Peu sensible aux variations de pH • Large spectre d'activité • Action assainissante prolongée

Nettoyants acides

Produits	Description	Caractéristiques
WEDAC	WEDAC est un produit de détartrage acide fortement moussant. Il est particulièrement utile pour enlever les dépôts calcaires sur les surfaces des équipements.	<ul style="list-style-type: none"> • Soluble à l'eau • Très facile d'application au moyen de mousses • Pouvoir nettoyant très élevé
RIDSTONE	RIDSTONE est un nettoyant acide très moussant, contenant des acides minéraux et des détergents spécialement choisis pour enlever les dépôts d'origine minérale.	<ul style="list-style-type: none"> • Sa mousse adhère très fortement aux surfaces verticales • Très efficace dans la restauration de surfaces d'aluminium • Très efficace dans l'enlèvement des dépôts calcaires

Produits spécialisés

Produits	Description	Caractéristiques
WEST FREEZER CLEANER	WEST FREEZER CLEANER est un nettoyant à base d'alcool pour congélateur et chambre froide.	<ul style="list-style-type: none"> • Base d'alcool éthylique • Basse viscosité • Sans résidu
WESTLUBE VI	WESTLUBE VI est une nouvelle génération de lubrifiant de convoyeur spécialement formulé pour réduire la friction des convoyeurs industriels.	<ul style="list-style-type: none"> • Soluble dans l'eau • Nettoie en même temps qu'il lubrifie • Propriété antistatique
GAMME BIO	En faisant évoluer des produits classiques vers une version écologique performante, nous sommes persuadés d'apporter de réels changements pour l'environnement.	<ul style="list-style-type: none"> • Certifiés Écologo depuis juillet 2008 • Sans danger pour l'utilisateur et l'environnement • Biodégradables en moins de 28 jours
SOLUTIONS ENZYMATIQUES	L'enzyme est une protéine naturelle qui transforme la matière organique en de minuscules particules solubles dans l'eau. La technologie utilisée par West Penetone permet des solutions stables d'enzymes multiples.	<ul style="list-style-type: none"> • Pré-purification des eaux usées • Sécuritaire pour les équipements et les utilisateurs • Enlève les biofilms



Plus de 125 ANS de service et d'innovation

Chef de file mondial dans la création de produits nettoyants et d'assainissement sans danger pour l'environnement, **West Penetone** a gagné le respect de nombreux secteurs industriels par ses innovations et son expertise dans la résolution des problèmes les plus difficiles, quelle que soit la situation.

On retrouve les produits **West Penetone** dans des domaines aussi variés que l'industrie agroalimentaire, les pâtes et papiers, la pétrochimie, les transports, les mines, les supermarchés, l'imprimerie ainsi que l'industrie aérospatiale et militaire.

Avec ses problématiques particulières et ses exigences spécifiques, l'industrie agroalimentaire est un secteur auquel nous accordons une attention toute particulière. Notre longue expérience du milieu nous vaut une réputation enviable auprès de l'industrie des viandes, des produits laitiers, de l'embouteillage, de la transformation alimentaire et des fruits et légumes.



WEST PENETONE INC.
Montréal • Toronto • Edmonton • Halifax
1 800 361-8927 • www.westpenetone.com



Notre expertise s'adapte aux demandes de chaque entreprise, peu importe la taille de ses installations.

*Notre gamme complète de produits est accessible au www.westpenetone.com
Pour plus de détails sur tous nos produits, n'hésitez pas à contacter nos conseillers!*



MONTRÉAL
10,900 rue Sécant
Anjou, Québec H1J 1S5
Tél.: 514-355-4660
Sans frais : 1 800-361-8927

EDMONTON
11411-160 Street
Edmonton, Alberta T5M 3T7
Tél.: 780-454-3919
Sans frais : 1 866-45-3919

www.westpenetone.com



Solutions de nettoyage et d'assainissement pour l'industrie agroalimentaire

