West Penetone

*La qualité*

# *au sens propre*

**West Penetone offre à sa clientèle des produits performants, sécuritaires et soucieux de l'environnement tout en assurant un service professionel et constant.**

## *Profil corporatif*

West
Penetone

# Historique

## de West Penetone

Débarqué tout droit de Cambridge en Angleterre, le docteur **Robert West** apportait sur notre continent la formule d'un désinfectant à base de goudron de charbon. En 1882, il fonde la **West Disinfecting Company** aux États-Unis avec ce produit unique et prometteur. C'est alors le début d'une belle histoire.

En 1925, **West Disinfecting** implante une usine à Montréal afin de mieux desservir sa clientèle canadienne. La réputation de l'entreprise s'étend à tout le pays et la croissance importante qu'elle connait l'amène à changer sa raison sociale. À compter de 1957, **West Disinfecting** devient **Produits Chimiques West du Canada Ltée**.

C'est en 1976 que **Produits Chimiques West** fait l'acquisition de **Penetone Corporation**, une entreprise de grande renommée qui œuvre depuis 50 ans dans le domaine des produits chiniques industriels. Cette restructuration entraîne la naissance d'une nouvelle raison sociale canadienne qui s'affiche, depuis 1992, en tant que **West Penetone Inc.**

En 2006, la compagnie fait une autre acquisition stratégique en vue de solidifier sa présence et ses opérations dans l'ouest du Canada. L'entreprise en question, **R&M Chemicals**, oeuvre depuis plus de 40 ans dans le développement et la fabrication de produits nettoyants industriels de haute qualité.

En perpétuelle croissance, c'est avec le vent dans les voiles que **West Penetone** continue à prendre de l'expansion en cherchant constamment à développer de nouveaux produits pour des marchés émergents. La force de l'entreprise résidera toujours dans l'excellence des services offerts sa clientèle.

## *Une approche*
# *globale et intégrée*

Chef de file mondial dans le développement de produits de nettoyage et d'assainissement qui respectent l'environnement, **West Penetone** a gagné la confiance de nombreux secteurs industriels grâce à ses technologies chimiques novatrices et son expertise de pointe.

L'entreprise se démarque par sa capacité à résoudre des problèmes concrets dans une multitude de situations et de contextes particuliers. Dans un monde en perpétuel changement, **West Penetone** se renouvelle sans cesse afin de répondre aux nouveaux besoins qui émergent des différents marchés.

## *Une forte présence*
# *diversifiée*

Avec des installations manufacturières à Montréal et Edmonton ainsi que des partenaires de production au New Jersey, au Missouri et au Texas, notre entreprise offre des solutions efficaces et économiques dans des domaines variés. Notre gamme de produits et nos services experts en matière de salubrité démontrent le sérieux de notre démarche et l'ampleur de nos connaissances.

Grâce à un travail passionné et à un désir constant d'évoluer, **West Penetone** a acquis une renommée enviable à l'intérieur de secteurs bien ciblés. L'entreprise s'est ainsi taillé une place de choix par sa profonde compréhension des défis de chacune des industries auxquelles elle s'est intéressée.

# *Nos secteurs d'activité*

- **Agriculture**
- **Blanchisserie industrielle/commerciale**
- **Imprimerie**
- **Industie pétrolière**
- **Pâtes et papiers**
- **Pipelines**
- **Restauration / hôtellerie**
- **Aviation militaire (États-Unis)**
- **Supermarchés d'alimentation**
- **Transports**
- **Usines de transformation alimentaire**
- **Usines de métallurgie**

# Certifications

## Canada

- Certification sur les bonnes pratiques de fabrication (BPF)
- COR (Edmonton)
- Eco Logo
- ISO 9001:2015 (Edmonton)
- Licence d'établissement de produits pharmaceutiques
- OMRI
- Québec vrai

## États-Unis

- Certifications militaires variées
- Certifications aviation commerciale
- ISO 9001:2015
- USDA

# Membre de:

- AQINAC (Association québécoise des industries de nutrition animale et céréalière)
- AVETTA (Système de préqualification de classe mondiale) (Anciennement PICS)
- Chambre de commerce d'Edmonton
- CTAQ (Conseil Québécois de la Transformation Alimentaire)
- ISNetworld®

# Nos bureaux

## Canada

**Est** (Siège social)
**West Penetone Inc.**
10900 Secant
Montréal, Québec
H1J 1S5
Tél.: 514-355-4660
Sans frais: 800-361-8927

**Ouest**
**West Penetone Inc.**
11411-160 Street
Edmonton, Alberta
T5M 3T7
Tél.: 780-454-3919
Sans frais: 1-866-454-3919

## États-Unis

**Est**
**Penetone Corporation**
125 Kingsland Avenue
Clifton, NJ 07014
Tél.: 201-567-3000
Sans frais: 800-631-1652

**Ouest**
**Penetone Corporation**
8201 Fourth Street, Suite G
Downey, CA 90241
Tél.: 562-904-6136

# *Service, formation et*
# ***Support***

Du soutien technique à la formation, du développement de produit au diagnostic de salubrité, **West Penetone** propose une palette de services intégrés et diversifiés. Notre expérience dans divers secteurs a prouvé le bien-fondé de notre approche qui réunit judicieusement la compétence, la présence et la qualité.

*Des produits sur mesure: flexibilité et rapidité*

Grâce à son grand pouvoir d'achat et ses installations technologiques de pointe, **West Penetone** fabrique des produits conformes à vos normes et exigences dans un rapport qualité/prix exceptionnel.
Nos équipes de recherche et de développement se pencheront sur vos besoins spécifiques pour créer une formulation qui y répondra pleinement, tant en matière d'usage que de performance.

*Le programme de contrôle des coûts: productivité et économies*

Notre équipe technique met à profit toute son expertise pour s'assurer que vos objectifs sanitaires soient atteints, et ce, aux meilleurs coûts. Nous vous aiderons à utiliser de façon optimale les produits et les équipements en définissant des procédures qui en maximisent le rendement.
Couplée à une sensibilisation du personnel et un suivi régulier, cette méthodologie apporte des bénéfices à court, moyen, et long terme.

# *Recherche et* ***développement***

Depuis les débuts en 1882, l'innovation donne tout son sens à l'existence de **West Penetone**. Chercher, développer, tester et découvrir, tels sont les motivations de la compagnie qui, aujourd'hui, se positionne en tête de file dans le domaine de la propreté et de la salubrité.

Des investissements constants et un appétit insatiable pour la recherche ont engendré la création de dizaines de produits industriels dont l'utilisation s'étend maintenant à travers le monde.

Dans nos développements majeurs, notons d'abord la gamme **CITRIKLEEN®**, à base de d-limonène. Faits d'extraits d'écorce d'agrumes, ces produits démontrent une efficacité sans pareille, en plus d'être rapidement biodégradables et non cancérigènes. Grâce à leurs grandes qualités, ils sont reconnus pour accomplir des travaux d'envergure dans plusieurs secteurs d'activité.

Une autre avancée technologique digne de mention est celle de l'**iode maîtrisé®**, ou iodophores, dont l'industrie agroalimentaire bénéficie pour ses besoins de désinfection. Plus écologique, plus performant, moins coûteux.

Notre gamme de **produits Ultra** constitue une autre initiative de **West Penetone** pour un environnement plus sain. Nos clients ont rapidement adopté ces formulations concentrées qui génèrent deux fois moins de déchets et ce, à coût moindre. Tout le monde y gagne!

Conçue pour l'industrie pétrolière, la série de produits **ROC** est une gamme complète pour les procédures de décontamination des réservoirs nécessitant un contrôle des émissions de gaz et des solides. Chaque produit de la série **ROC** est conçu pour gérer la variabilité du traitement des émissions de gaz d'hydrocarbures et de sulfure d'hydrogène ainsi que le sulfure de fer et l'accumulation d'huile, afin de réduire efficacement le temps de la procédure.

La série de produits **SCAVEX** est une gamme complète de séquestrants de sulfure d'hydrogène à action rapide conçus pour éliminer le sulfure d'hydrogène des liquides acides ainsi que pour traiter l'espace libre ou l'atmosphère des récipients contaminés. Chaque produit de la série **SCAVEX** peut soit pour traiter des fluides acides spécifiques, ou traiter des problèmes spécifiques de manipulation des déchets ou d'exposition.

Reconnue comme pionnière, **West Penetone** a fait sa marque dans le domaine de la salubrité, du nettoyage et de l'assainissement. En cherchant à combler les besoins qui émergent chez nos clients, nous innovons constamment et sommes à même de vous offrir, année après année, des solutions toujours plus écologiques, plus efficaces et plus avantageuses.

West Penetone


**CLIFTON**
125 Kingsland Avenue
Clifton, NJ 07014
Tél.: 201-567-3000
Sans frais: 1-800-631-1652

**MONTREAL**
10,900 rue Secant
Anjou, QC H1J 1S5
Tél.: 514-355-4660
Sans frais: 1-800-361-8927

**EDMONTON**
11411-160 St.
Edmonton, Alberta T5M 3T7
Tél.: 780-454-3919
Sans frais: 1-866-454-3919

États-Unis
**www.penetone.com**

Canada
**www.westpenetone.com**